

# SEP-10

## Urządzenie do konfekcjonowania elementów płaskich

### PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Urządzenie przeznaczone jest do automatycznego pakowania elementów płaskich w folie Polipropylenową, z jednoczesnym rozcinaniem oraz odcięciem odpadu bocznego



### MATERIAŁY NA OPAKOWANIA

- |                        |             |
|------------------------|-------------|
| - fola polipropylenowa | 30 do 50 um |
| - szerokość max        | 300 mm      |
| - D max                | 300 mm      |
| - średnica rdzenia     | 76 mm       |

### DANE TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE

- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| - wymiary pakowanych elementów  | długość 35mm do 110mm, szerokość 35mm do 100mm                              |
| - wydajność                     | 90 szt. dla urządzenia jednotorowego<br>180 szt. dla urządzenia dwutorowego |
| - szerokość odpadu bocznego     | min 20 mm   |
| - obsługa bezpośrednia          | 1 osoba   |
| - odbiór zapakowanych elementów | 1-2 osoby   |
| - zasilanie elektryczne         | 3 x 380V50Hz  |
| - pneumatyczne                  | 6 bar   |
| - ciężar urządzenia             | ok.600kg  |
| - wymiary gabarytowe urządzenia | 4600mm x 1600mm x 1600mm  |

### MIFLEX-MASZ Sp zo.o.

99-300KUTNO

Ul.Grunwaldzka 7

tel. 024 355 12-96 fax 024 355 12 95

e-mail: miflex-masz@miflex-masz.com.pl



[http://: www.miflex-masz.com.pl](http://www.miflex-masz.com.pl)

